ICS 83.060
G 40

中华人民共和国国家标准

GB/T 1233—2008
代替 GB/T 1233—1992

未硫化橡胶初期硫化特性的测定 用圆盘剪切黏度计进行测定

Rubber, unvulcanized—Determinations of pre-vulcanization characteristic using a shearing disc viscometer

(ISO 289-2:1994, Rubber, unvulcanized—Determinations using a shearing disc viscometer—Part 2: Determination of pre-vulcanization characteristic, MOD)

2008-05-15 发布　　2008-11-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会　发布

前　言

本标准修改采用 ISO 289-2:1994《未硫化橡胶　用圆盘剪切黏度计进行测定　第 2 部分:初期硫化特性的测定》(英文版)。

本标准代替 GB/T 1233—1992《橡胶胶料初期硫化特性的测定　门尼粘度计法》。

本标准根据 ISO 289-2:1994 重新起草。

本标准与 ISO 289-2:1994 的主要差异、原因及章条结构变化如下:

——在“2 规范性引用文件”中:

a) 用 GB/T 1232.1—2000《未硫化橡胶　用圆盘剪切粘度计进行测定　第 1 部分:门尼粘度的测定》取代了 ISO 289-1:1994,其技术上主要差异为:GB/T 1232.1—2000 在仪器章节中增加了矩形花纹的模腔;在精密度章节中删去了 ISO 289-1:1994 中的计划内容和精密度结果。

b) 用 GB/T 14838—1993 取代了 ISO/TR 9272:1986,两者在基本概念、计算方法以及应用方面没有技术差异。

——增加了从最小门尼黏度上升至 35 或 18 个门尼值所需的焦烧时间(t_{35} 或 t_{18})的定义(见 3.1),以适应我国对该项试验结果完整性的需要。

——增加了对使用大转子和小转子时的焦烧时间及硫化指数的阐述(见第 8 章),这样规定更加具体,提高了可操作性。

——相应在图 1 中增加了 t_{35}:从试验开始到胶料黏度下降至最小值后再上升 35 个门尼值所对应的时间(见图 1)。

——相应在试验报告中将 f)条“初期硫化时间或焦烧时间(t_5 或 t_3)”,改为“初期硫化特性(t_5 或 t_3,t_{35} 或 t_{18},Δt_{30} 或 Δt_{15})”(见第 10 章)。

为便于使用,本标准做了下列编辑性修改:

a) 删除国际标准的前言;

b) “本国际标准”一词改为“本标准”;

c) 用小数点“.”代替作为小数点的逗号“,”。

本标准与 GB/T 1233—1992 相比主要差异如下:

——修改了标准名称;

——增加了前言;

——增加了第 2 章　规范性引用文件;

——增加了第 3 章　术语和定义;

——删除了第 7 章　试验步骤;

——删除了第 8 章中的 8.2“试样数量不得少于两个。以算术平均值表示试验结果。”;

——删除了第 8 章中的 8.3“t_5 或 t_3 在 20 min 以下时,两个试样测定结果之差不得大于 1 min;t_5 或 t_3 在 20 min 以上时,两个试样测定结果之差不得大于 2 min,超过允许偏差时,应重复试验”;

——删除了第 8 章中的 8.4“测定值精确到 0.5 min。计算结果取整数值。”;

——增加了第 9 章　精密度;

——增加了试验报告的内容(本版第 10 章)。

本标准由中国石油和化学工业协会提出。

本标准由全国橡标委橡胶物理和化学试验方法分技术委员会(SAC/TC 35/SC 2)归口。

本标准起草单位:贵州轮胎股份有限公司。

本标准主要起草人:冯萍。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

——GB 1233—1982;GB/T 1233—1992。